

SÉPARATEUR EAU/HUILE

Séparateur éléments filtrants remplaçables

SÉPARATEUR SC 210



Réf. : 499608



Nouvelle génération de séparateur conçu pour traiter facilement les condensats d'air comprimé sur site. Il permet d'en retirer l'huile et de rejeter une eau avec moins de 10 ppm de lubrifiant par litres. Il est facile à installer, à utiliser et à entretenir.



- Respect de la législation
- Nécessaire pour la certification ISO 14000
- Séparateur haute performance

- Kit complet pré-équipé
- Fonctionnement autonome sans source d'énergie
- Respect de la législation sur la teneur en hydrocarbures dans les eaux de rejet
- Compatible lubrifiants minéraux ou synthétiques
- Construction robuste en PE
- Accepte les condensats en provenance de tous types de purgeurs
- Kit de prélèvement fourni avec indicateur visuel de turbidité dans l'eau de rejet

Équipement standard :

- Kit de raccordement
- Kit de test
- Kit individuel de protection (gants, masque, combinaison)

Filtre combiné :

- Préfiltre et filtre au charbon actif
- Sortie d'eau épurée



Principe de fonctionnement

Les condensats arrivent sous pression en partie centrale du séparateur. Ils sont dépressurisés et dirigés vers le réservoir n°1 où l'élément polypropylène (blanc) va retenir la majeure partie de l'huile présente.

Les condensats sont dirigés (par la jonction en partie basse) vers le réservoir n°2 où l'élément au charbon actif (noir) va absorber les dernières particules d'hydrocarbures encore en suspension.

Les condensats ainsi épurés peuvent être rejetés sans problème à «l'égout».

Filtre combiné



1

2

Réf. : 499.609

1 - Préfiltre ; Réservoir n°1

2 - Filtre au charbon actif ; Réservoir n°2

Changer les deux filtres en même temps

Puissance maxi. comp. CV	Débit maxi compresseur m³/h	Teneur résiduelle d'huile ppm	Température		Raccordement		Dimensions L x p x h mm	Poids kg
			Mini °C	Maxi °C	Entrée Femelle	Sortie Femelle		
Env. 30	210	10	+1	+60	1/2" (4 x Ø8)	1/2" (Ø10)	395 x 240 x 385	8