

Groupe
LACME

LacAir

Pot sous pression 10 litres "INOX" - 4,7 bar.



Nous vous remercions pour votre confiance
en notre production de qualité.
Pour tirer le meilleur parti de votre investissement,
veuillez lire attentivement cette notice d'utilisation.

Caractéristiques

Pression d'utilisation 4,7 bar
Capacité 10 litres

Réf. : 451.300

Equipement

- > Double régulation.
- > Réglage pression air du pot.
- > Réglage pression air du pistolet.
- > Sortie basse produit.
- > Sortie haute produit.
- > 3 brides de fermeture couvercle.
- > 4 roues "directrices".

Encombrement :

275 x 275 x 660 mm.
Poids : 12,2 kg.

Applications

- > Laques
- > Teintes bois
- > Vernis
- > Multicolores
- > Antirouilles
- > Colles blanches (vinyliques)
- > Colles solvantées (néoprènes)
- > Résines

Matériel de Pulvérisation

72200 LA FLÈCHE - FRANCE

Tél. : 02 43 94 13 45 - Fax : 02 43 45 24 25

Groupe
LACME

LacAir

1 PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- **Lire attentivement cette notice avant toute mise en route et utilisation et du pot sous pression.**
- Températures limites d'utilisation -10 °C à + 50 °C.
- Ne pas tenter d'ouvrir le pot encore sous pression !
Le vider complètement de son air en débranchant l'alimentation en air.
- Ne pas utiliser de moyen de levage tels que palans , treuils... pour déplacer le pot.
- Le fabricant décline toute responsabilité en cas de modifications apportées par l'utilisateur sur le pot (soudures ou autres).
- A n'utiliser et déplacer qu'en position verticale.
- Utiliser un régulateur (détendeur) réglé à 4,7 bar en amont du pot.
- Vérifier périodiquement l'état des éléments constitutif du pot, notamment (soupape de sécurité régulateurs, manomètres, joint de couvercle, brides...).

2 RÉCEPTION DU MATERIEL

Avant de vous servir du pot sous pression, faire un contrôle visuel de l'ensemble pour vérifier qu'aucun élément n'a été endommagé lors de son transport.

3 PRÉPARATION DU POT

Avant le branchement de l'ensemble au compresseur ou réseau air comprimé.

- Ouvrir le couvercle en dévissant les brides du pot sous pression (Fig. 01 - 02).
- Vérifier l'état et le bon positionnement du joint (Fig.03).
- Mettre la peinture (diluée selon spécification du fabricant) dans la cuve.
- Remettre le couvercle puis fermer le pot sous pression en serrant manuellement les brides. (Fig. 04 - 05).
- Vérifier que les robinets peinture sont fermés.(Manette à la perpendiculaire du robinet : Fig. 06 - 07).
- Vérifier que les deux régulateurs sont fermés (manette dévissée à fond dans le sens contraire des aiguilles d'une montre : Fig. 08 - 09).

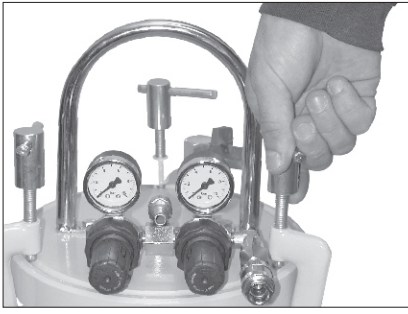


Fig. 01

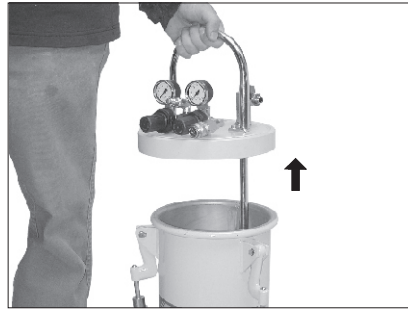


Fig. 02



Fig. 03

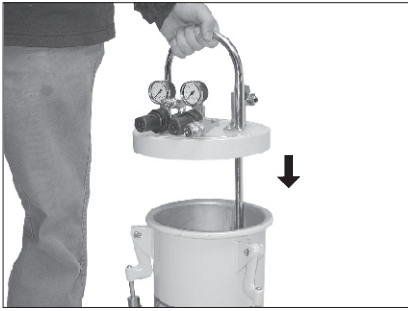


Fig. 04

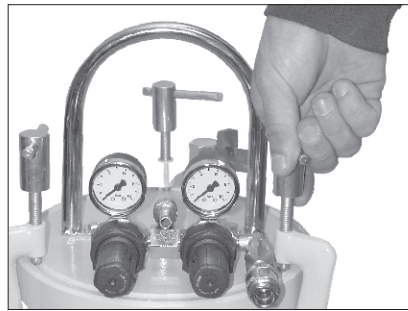


Fig. 05

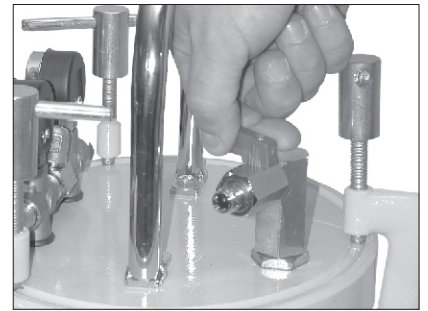


Fig. 06



Fig. 07

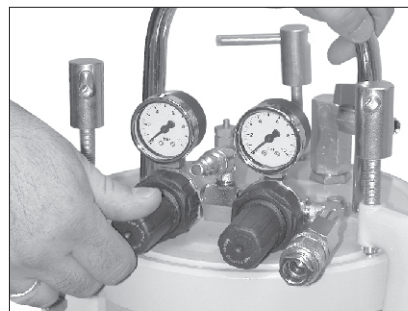


Fig. 08



Fig. 09

4 MISE EN ROUTE DU POT



Le pot sous pression est équipé de deux sorties produits :

- **Sortie haute** : pour des produits liquides tel que de la peinture.
- **Sortie basse** : pour des produits plus épais comme la colle...

Branchement sur sortie haute

- Brancher le tuyau Peinture (tuyau Noir) sur le pistolet (Fig. 10) puis sur la sortie Peinture du pot (robinet avec raccord conique en laiton : Fig. 11).
- Raccorder le pot sous pression au compresseur ou au réseau air comprimé (Fig. 12).
- Ouvrir le robinet d'alimentation peinture (Fig. 13).
- Mettre le réservoir en pression, pour cela tirer sur le cabochon et le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre (Fig. 14).
- Appuyer sur la gâchette du pistolet jusqu'à obtenir un jet de 15 à 20 cm (Fig. 15).
- Puis relâcher la gâchette.
- Enfoncer le cabochon du régulateur afin de conserver le réglage de pression (Fig. 16).

La pression dans le pot étant bonne .

- Brancher le tuyau Air (tuyau bleu) sur le pistolet (Fig. 17) puis sur la sortie Air du pot (raccord rapide : Fig.18).
- Régler progressivement la pression d'air (pression de pulvérisation du pistolet) avec le régulateur (Fig.19) tout en pressant la gâchette du pistolet pour pulvériser le produit et vérifier son bon éclatement (Fig. 20)
Ajuster la pression au régulateur jusqu'à obtenir le résultat désiré.
- Enfoncer le cabochon du régulateur afin de conserver le réglage de pression (Fig. 21).

Valeurs indicatives constatées avec pistolet basse pression de LCAIR type Fogless

Entrée pistolet ((régulateur)		Sortie pistolet
3 bar mano	=	0,3 bar à la sortie
5 bar mano	=	0,5 bar à la sortie
7 bar mano	=	0,7 bar à la sortie

S'il subsiste quelques doutes pour la mise en route contacter un technicien Lacair
au : **02 43.45.29.40**

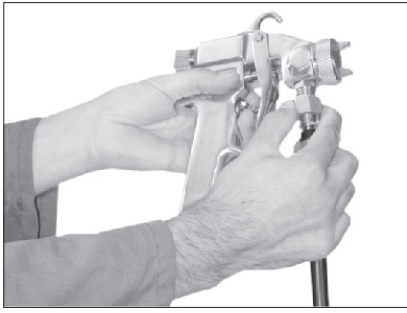


Fig. 10

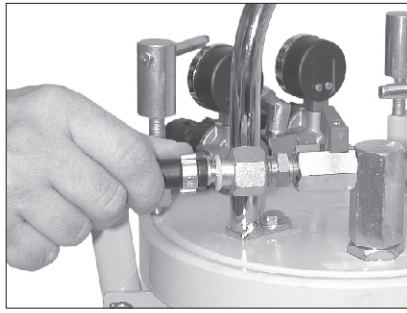


Fig. 11

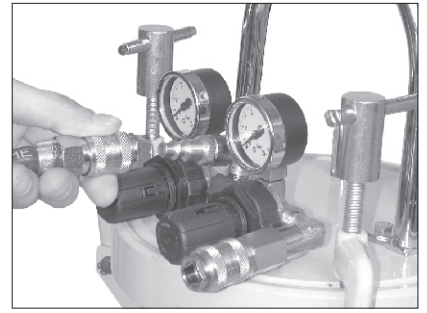


Fig. 12

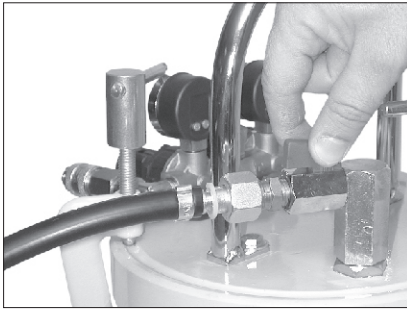


Fig. 13

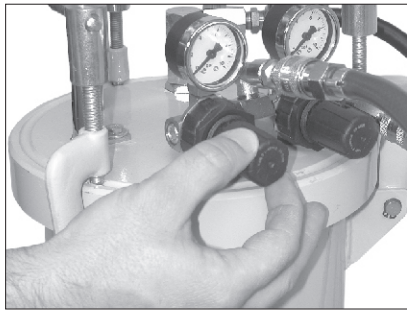


Fig. 14

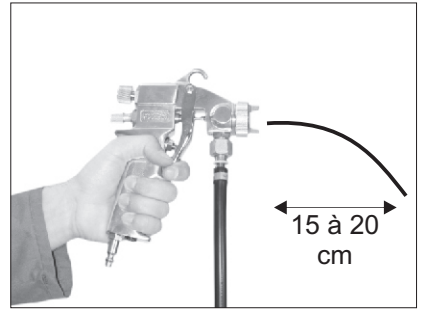


Fig. 15

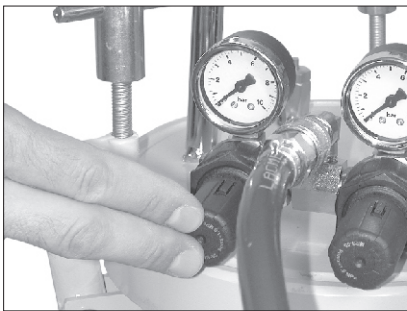


Fig. 16



Fig. 17

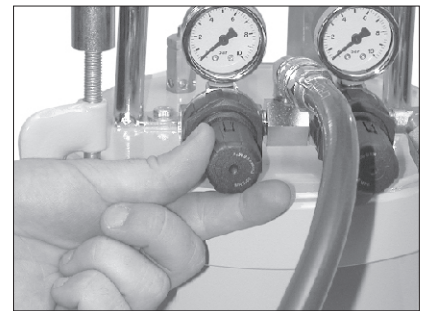


Fig. 18



Fig. 19

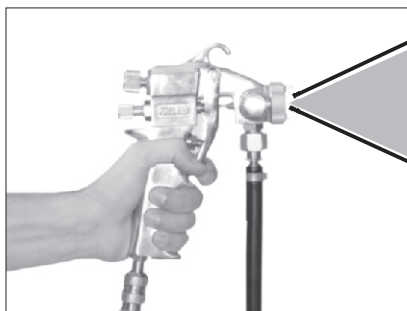


Fig. 20

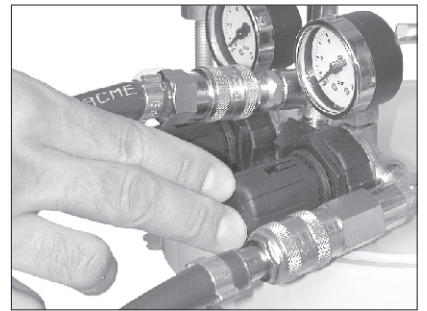


Fig. 21

5 NETTOYAGE ET ARRÊT DÉFINITIF

En cas d'arrêt définitif ou changement de peinture il est nécessaire de procéder à un nettoyage complet de l'ensemble.

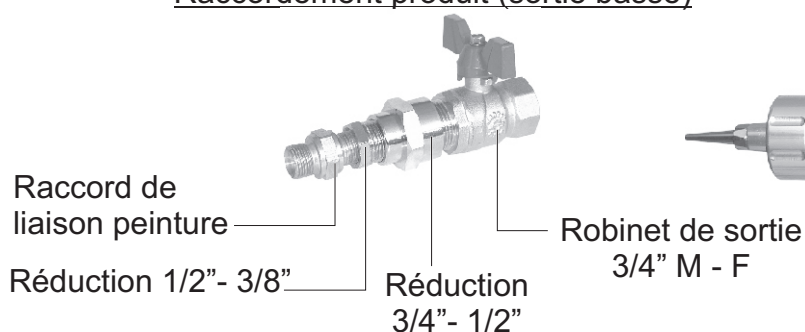
- Débrancher l'entrée d'air d'air du pot, pour ramener le pot à la pression extérieur (Fig. 22 -23).
- Dévisser les brides du pot, retirer le couvercle (Fig.24 - 25).
- Enlever la peinture dans le fond de la cuve, puis rincer la cuve au solvant. Nettoyer le tube plongeur à l'aide de solvant et de la brosse à goupillon. (Fig. 26)
- Vérifier l'état de propreté de l'intérieur du couvercle, si nécessaire le nettoyer.
- Mettre du solvant (propre) dans le fond de la cuve et remettre le couvercle.
- Débrancher l'arrivée d'air du pistolet (Fig.27).
- Ouvrir le robinet d'alimentation de peinture (manette parallèle au robinet : Fig. 28)
- Appuyer sur la gâchette du pistolet jusqu'à ce que le jet soit de la couleur du solvant. (Fig. 29)
- Puis refermer le robinet de peinture (Fig.30).

Ensuite débrancher l'entrée d'air du pot pour enlever l'air contenu dans le pot et retirer le couvercle.

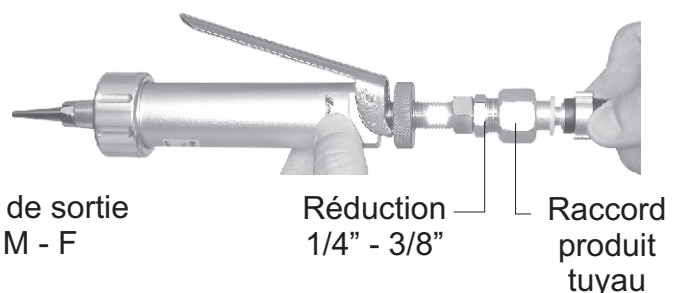
- Essuyer l'extérieur du tube plongeur.
- Vérifier la propreté et l'état du joint de couvercle du pot.
- Pour finir vérifier la propreté des filetages du tuyau de peinture et des raccords peinture sur le pot et le pistolet

6 RACCORDEMENT PRODUIT (SORTIE BASSE) ET COLLE BLANCHE

Raccordement produit (sortie basse)



Raccordement pistolet colle blanche



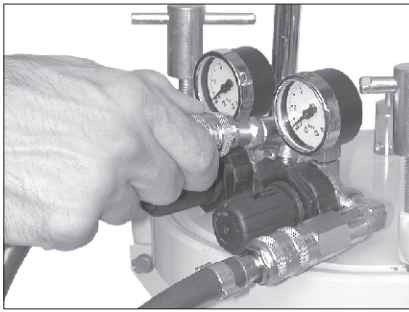


Fig. 22

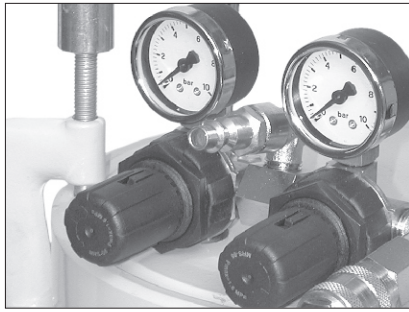


Fig. 23

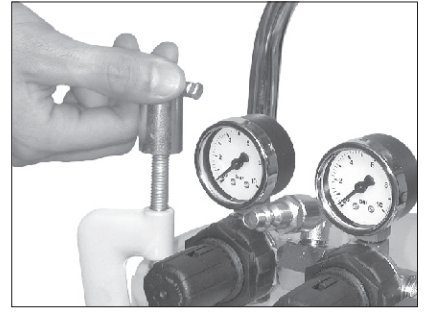


Fig. 24

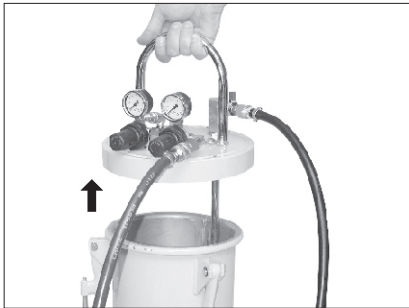


Fig. 25

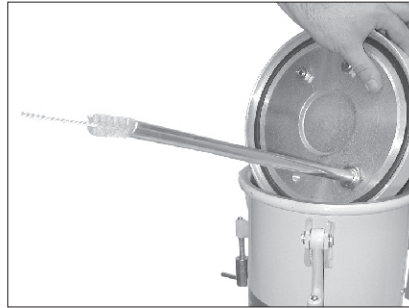


Fig. 26

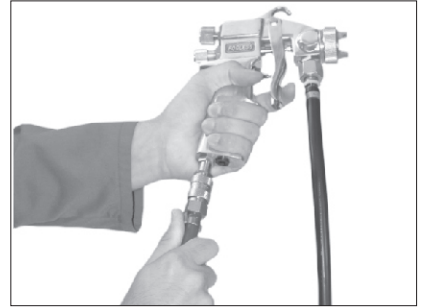


Fig. 27

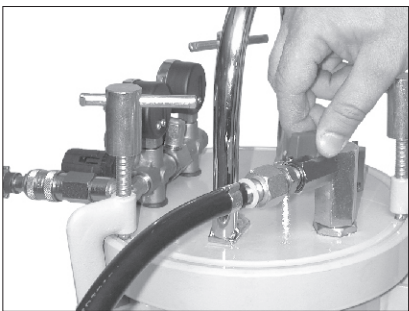


Fig. 28

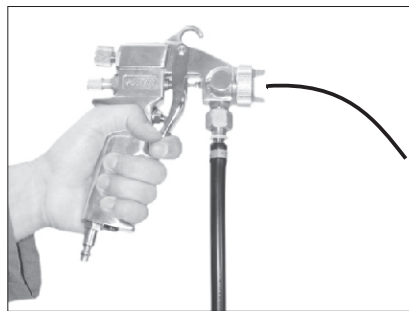


Fig. 29



Fig. 30

7 RACCORDEMENT POUR PRODUITS EPAIS ET COLLE

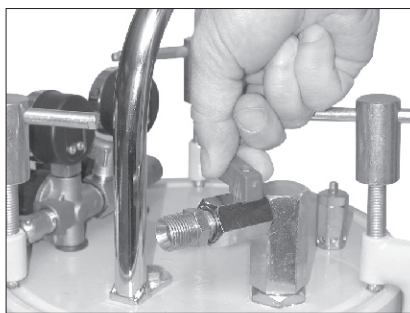


Fig. 31

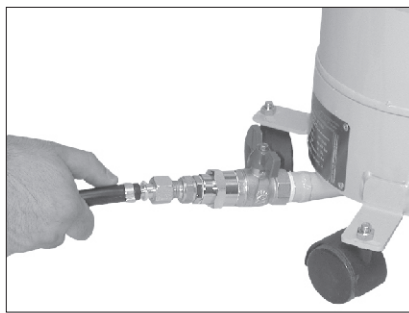


Fig. 32

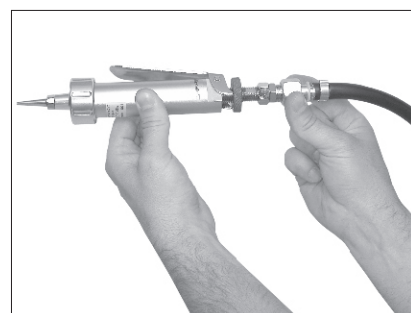


Fig. 33

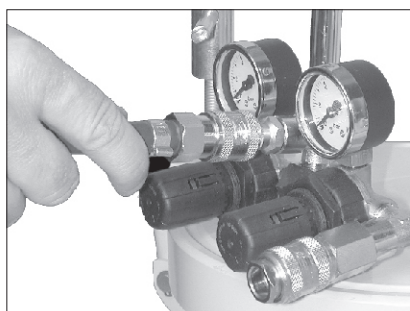


Fig. 34

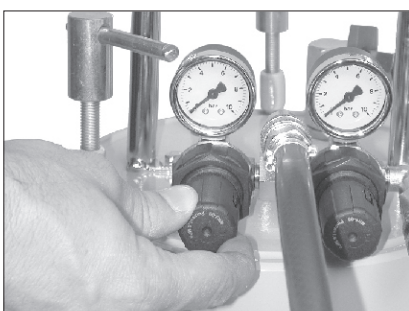


Fig. 35



Fig. 36

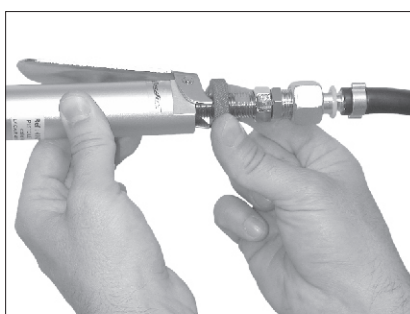


Fig. 37



Fig. 38

- Tout d'abord s'assurer que le robinet produit (**A**) (sortie haute) soit fermé (Fig. 31).
- Brancher le tuyau produit sortie basse du pot (Fig. 32), puis sur l'alimentation produit du pistolet colle (Fig. 33).
- Brancher le tuyau air à la sortie Air du pot (raccord rapide : Fig.34) et mettre le réservoir en pression. Pour cela tirer sur le cabochon et le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre (Fig. 35)
- Ouvrir le robinet de sortie produit épais (sortie basse : Fig. 36).
- Ensuite régler le pistolet avec la molette de réglage.(Fig. 37), puis appliquer la colle en appuyant sur la poignée (Fig. 38).

8 ENTRETIEN

Un entretien régulier du pot permet d'éviter la plupart des dysfonctionnements et de prolonger la durée de vie du pot.

Vérifier régulièrement

- l'état du joint de couvercle :

Il doit toujours être propre, ne pas être pincé, bien positionné dans la gorge du couvercle. Lorsque le pot n'est pas en service, ne pas serrer les brides du couvercle.

- les manomètres des régulateurs :

Quand le pot n'est pas sous pression, ils doivent indiquer 0 bar. dans le cas contraire il faut les remplacer.

- la soupape de sécurité :

Elle doit toujours se déclencher à la pression tarée de 4,7 bar.

OPTIONS :

9 KIT RACCORDEMENT DEUX PISTOLETS

Ref : 489.300

Le pot sous pression INOX 10 litres-4,7 bar peut être équipé d'un kit de raccordement deux pistolets

- Le kit d'alimentation en air se branche directement sur la sortie Rapide du pot.
(Fig. 39 - 40 - 41)

- Pour le kit de raccordement peinture, il suffit de le visser sur le raccord de sortie peinture du pot et ensuite de visser le kit (Fig. 42 - 43 - 44). Utiliser une clé plate de 22.

Kit non fourni avec le pot sous pression.

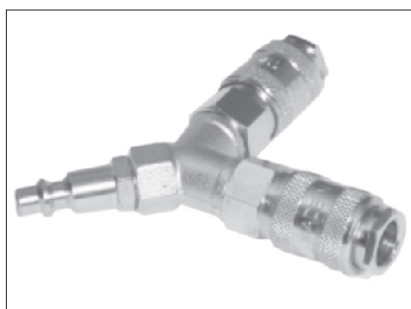


Fig. 39

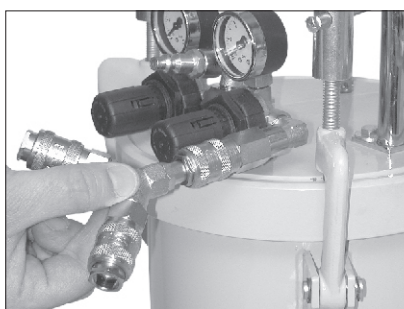


Fig. 40



Fig. 41

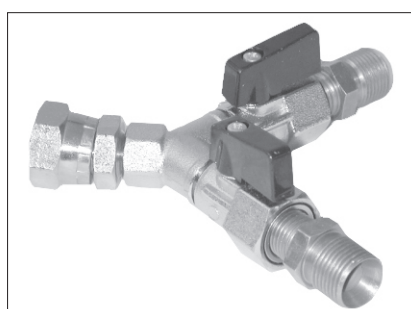


Fig. 42

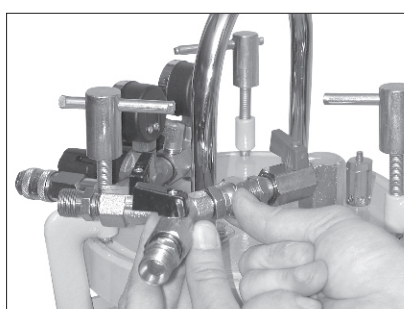


Fig. 43

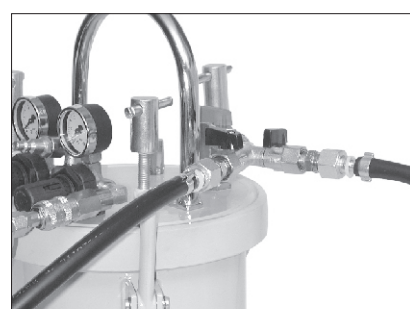
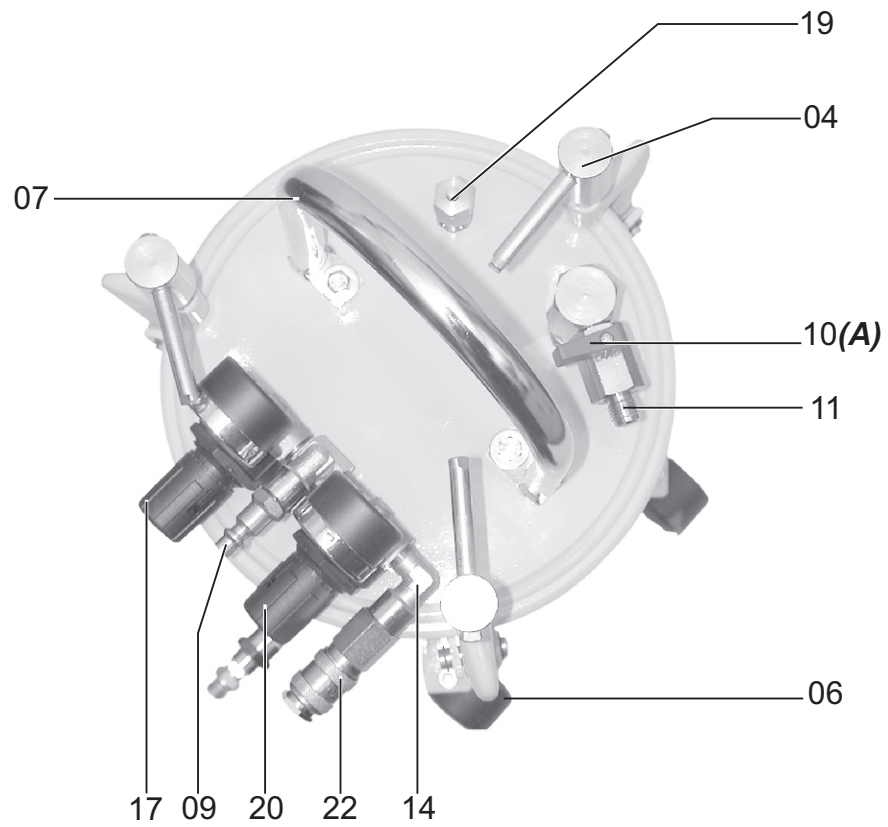
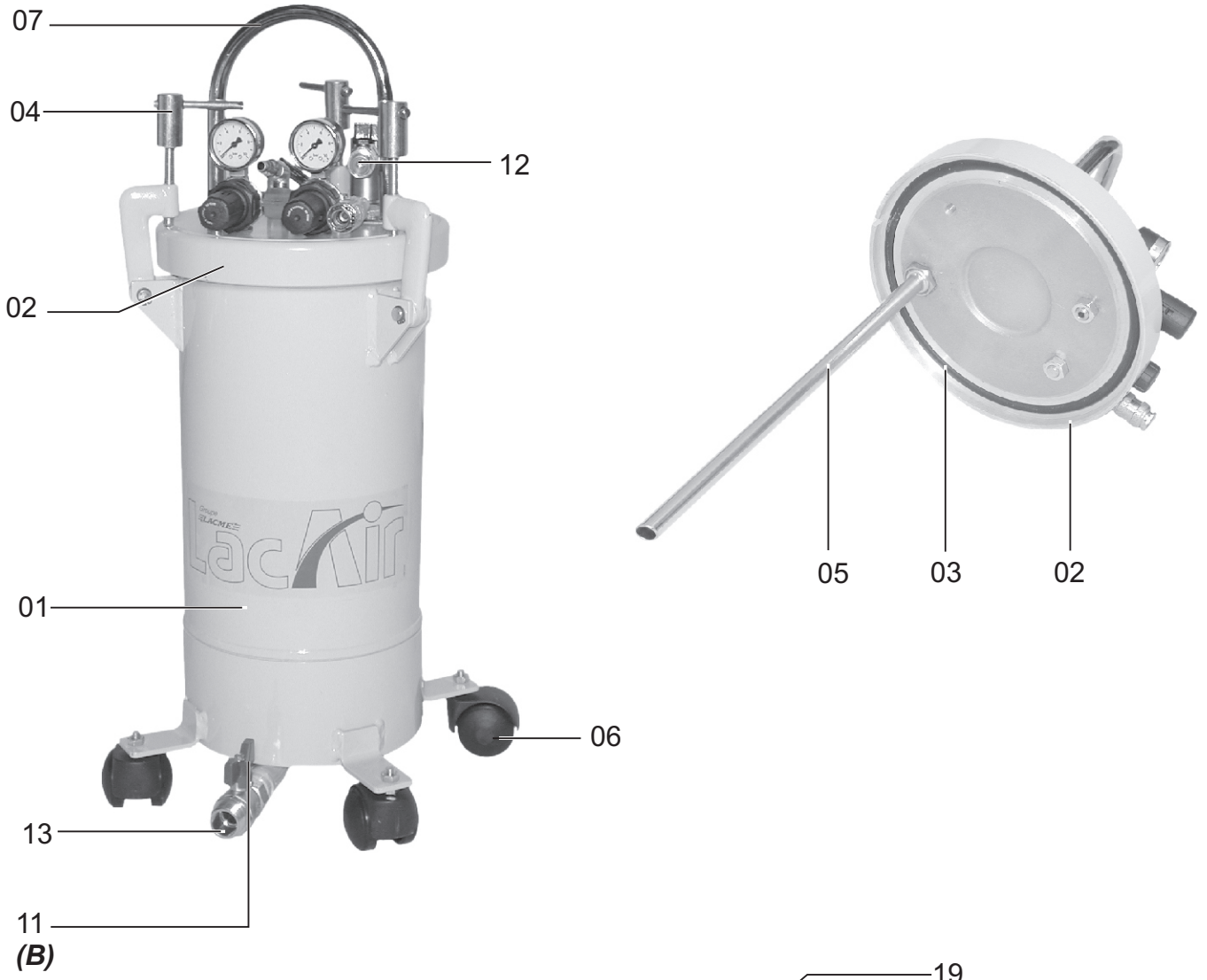
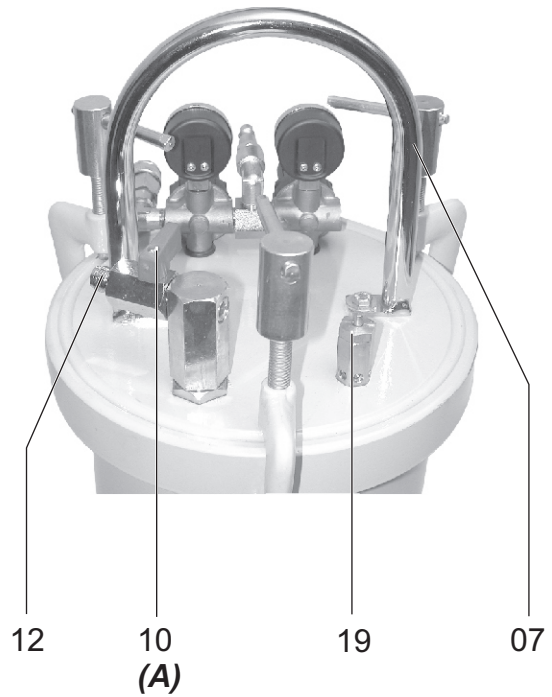
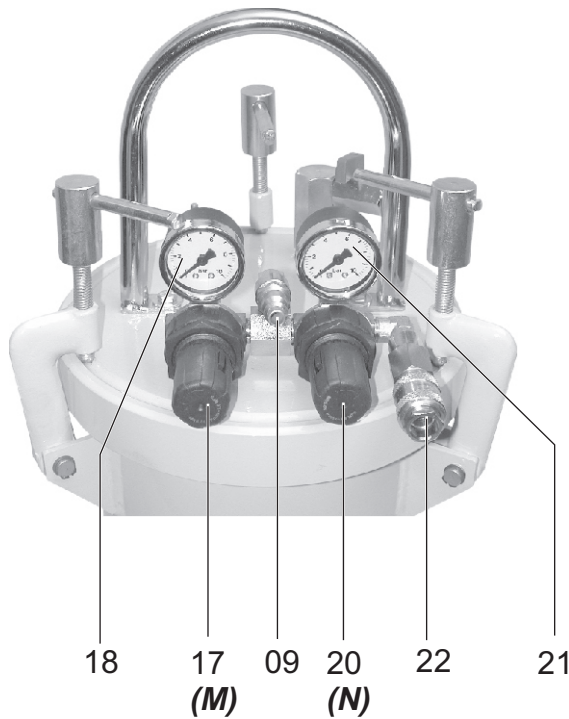


Fig. 44

10 DESCRIPTIF DU POT





Rep. Désignation

- 01 Cuve
- 02 Couvercle
- 03 Joint de couvercle
- 04 Bride (x3)
- 05 Tube produit
- 06 4 roues "directrices"
- 07 Poignée
- 08 Plaque signalétique
- 09 Raccord d'entrée d'air (rac 514)
- 10 Robinet produit **(A)** sortie haute
- 11 Robinet produit **(B)** sortie basse
- 12 Sortie haute peinture
- 13 Sortie basse peinture

Rep. Désignation

- 14 Coude 1/4 M/F
- 15 Support régulation
- 16 Mamelon 1/4 MM
- 17 Régulateur pression pot **(M)**
- 18 Manomètre 0-10 bar
- 19 Soupape de sécurité CE
- 20 Régulateur pistolet **(N)**
- 21 Manomètre 0-10 bar
- 22 Coupleur raccord rapide (rac 555)
- 23 Raccord peinture 1/4 3/8 M
- 24 Purge

NB :

Pour toute commande de pièces détachées, merci de stipuler la référence du pot, suivi du numéro de la pièce.

	<u>Réf pot</u>	<u>N° pièce</u>	<u>Libellé pièces</u>	<u>Quantité à commander</u>
Ex	451.300	14	Régulateur pression pot	1 pc

11 BRIDES

Rep. Désignation

- 04a Papillon
- 04b Bride
- 04c Axe bride
- 04d Clip axe



12

TABLEAU D'ANALYSE DES RISQUES

POT SOUS PRESSION 4,7 BAR							
RISQUES	CAUSES	CONSEQUENCES	ACTIONS PREVENTIVES	OBSERVATIONS			
SURPRESSION INTERNE PS > 4,7 BAR	soupape de sécurité obstruée manomètre defectueux ou illisible détendeur defectueux action manuelle sans vérification	fuite importante au couvercle risques corporels projection produit	nettoyage et vérification tarage soupape périodiquement montage détendeur réglé à 4,7 bar en amont du pot blocage détendeur pour éviter manipulation.	voir notice d'entretien			
OUVERTURE DU POT MANUELLEMENT SANS DEPRESSURISATION PREALABLE	action manuelle sans vérification personnel non informé	déformation du couvercle projection produit éjection intempesive du couvercle risques corporels	formation personnel habilité suivant procédure de depressurisation	voir notice d'entretien			
UTILISATION AU DELA DES LIMITES DE TEMPERATURES PREVUES PAR LA CERTIFICATION	personnel non informé	déformation du couvercle projection produit éjection intempesive du couvercle risques corporels	formation personnel habilité utilisation dans les limites de t° prévue	voir notice d'entretien			
FUITE IMPORTANTE DE PRODUIT	mauvais montage du couvercle serrage brides insuffisant éléments de bridage incomplets	éjection intempesive du couvercle risques corporels	formation personnel habilité nettoyage et vérifications périodique (presences brides , axes, circlips)	voir notice d'entretien			
EXPLOSION DU POT	Corrosion et usure aminçissement de la paroi	risques corporels projection produit	inspection périodique requaification périodique suivant arrêté du 15 mars 2000	voir notice d'entretien			
MAUVAIS ENTRETIEN DU MATERIEL NETTOYAGE INEXISTANT RESIDUS DE PEINTURE	renversement du pot soupape de sécurité obstruée	risques corporels projection produit fuite importante au couvercle	utilisation du pot en position verticale uniquement nettoyage et vérification tarage soupape périodiquement	voir notice d'entretien			

juin-07