



PISTOLET de PEINTURE

SW aspiration godet inférieur

Réf.: 415.100

Pistolet de peinture SW godet inférieur.

Caractéristiques:

Pression d'utilisation : 3-4 bar.

Consommation moyenne : 250 l/mn.

Compresseur conseillé : mini 20 m³/h.

Raccordement d'air : 1/4".
Raccordement peinture : 3/8" BSP.
Tuyau recommandé : Ø int. 8 mm.

Poids: 0,9 kg.

Encombrement: 170 x 290 mm.

Equipement :

- 1 corps en aluminium.
- 1 godet inférieur,1 litre en aluminium,avec fermeture autoclave.
- 1 ensemble buse, aiguille et chapeau de buse Ø 1,8 mm.
- 1 raccord rapide.

Réglages :

Largeur de jet (rond ou plat).

Débit peinture. Débit air.

Recommandations:

Il est recommandé lors de l'utilisation de cet accessoire de porter des lunettes de protection, un masque protection respiratoire et une paire de gants..

Matériel de Pulvérisation

72200 LA FLÈCHE - FRANCE Tél. : 02 43 45 29 40 - Fax : 02 43 45 24 25



Consignes de sécurité

Une mauvaise utilisation de ce pistolet peut occasionner des accidents, l'endommager ou un mauvais fonctionnement. Merci de lire attentivement les instructions suivantes.

- . Assurez-vous que la personne qui va utiliser ce pistolet est qualifiée pour le faire.
- . Pour toute intervention d'entretien ou de nettoyage, débrancher le pistolet, dépressuriser le circuit en appuyant sur la gâchette du pistolet.
- .Toujours utiliser des équipements de protection certifiés : (gants, masque respiratoire, lunettes et protections auditives).
- . L'endroit où le pistolet est utilisé doit être ventilé ou raccordé à un système d'extraction (cabine de peinture...) et toute exposition directe à une source d'inflammation (cigarette, flamme...) est interdite.
- . Maintenir propre et désencombrée la zone de travail.
- . Vérifier la compatibilité chimique des produits utilisés : peintures, solvants...
- . Ne jamais dépasser la pression maxi de service.
- . Ne pas utiliser le pistolet avec un tuyau endommagé.
- . Ne jamais diriger le pistolet vers une personne ou un animal.
- . Maintenir ce pistolet hors de portée des enfants.
- . Ne pas utiliser le pistolet pour des utilisations autres que celles pour lequel il est conçu.
- . L'utilisation de produits contenants des halogènes d'hydrocarbures est interdite, ils peuvent occasionner des réactions chimiques, provoquant des explosions.

Emballage

Les pistolets SW gravité (godet supérieur) et aspiration (godet inférieur) sont livrés dans une boîte en carton. Les accessoires standard sont aussi disposés dans les boîtes : clé de démontage, brosse de nettoyage...

Durant le transport et le stockage des pistolets, il est préférable de laisser les pistolets dans leur boîte, le tout devant se faire à une température comprise entre 0° et 50°C, et sous humidité relative moyenne.

Gaspillage produits et protection de l'environnement

Se débarrasser des produits polluants et dangereux, des emballages, des accessoires et outils usagés en procèdant à un tri sélectif, et len es déposant dans les points de collecte prévus à cet effet.

Contrôle du pistolet à sa réception

Avant d'utiliser le pistolet, vérifier qu'il n'a pas été endommagé pendant son transport. Vérifier que tous les accessoires normalement livrés avec le pistolet sont bien présents dans la boîte : clé de démontage, brosse de nettoyage, raccord rapide...

Installation recommandée

Il est recommandé de toujours utiliser un air comprimé sec et dépourvu de traces d'huile, pour obtenir les meilleurs résultats.

Avant de préparer l'installation, il est nécessaire de faire une inspection :

Vérifier l'état du tuyau air comprimé et de ses raccords (pas de craquelures, pas de fuites...) Vérifier que le filtre régulateur* n'est pas plein d'eau, si cela est le cas le purger.

Pour faire la bonne installation, il est nécessaire d'utiliser

- -un compresseur (Puissance mini 3 CV) ou d'un réseau d'air comprimé pour alimenter le pistolet
- -un tuyau air comprimé pour relier le pistolet au compresseur

Réglages

Sur le pistolet de peinture SW deux types de réglage sont possibles : le réglage de la forme du jet et le réglage du débit peinture.

Réglage de la forme du jet.

Grâce au bouton de réglage du jet (bouton supérieur), vous pouvez obtenir un réglage précis de la pression à la sortie du pistolet, un bon éclatement de la peinture et la taille de jet souhaitée.

Le jet rond, s'obtient en serrant au maximum le bouton de réglage du jet.

Le jet plat, s'obtient en dévissant le bouton de réglage du jet, plus le bouton est desserré plus le jet est large.

Le jet plat est orientable suivant la position du chapeau de buse, on obtient un jet plat vertical, horizontal ou de biais.

Attention! Vérifier le serrage du chapeau de buse avant de peindre, pour éviter qu'il ne tourne et modifie l'inclinaison du jet.

La taille du jet est : à 30 cm jet rond : Ø 12 cm jet plat : H 20 cm



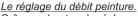
Jet rond (chapeau diagonal)



Jet plat horizontal (chapeau vertical)



Jet plat vertical (chapeau horizontal)



Grâce au bouton de réglage du débit peinture, vous réglez la butée d'aiguille. Plus le jet est large, plus il faut augmenter le débit de peinture pour obtenir la même qualité de couverture.

Pour obtenir la meilleure application possible, d'éclatement produit, vous serez parfois amené à ajuster la pression d'air à l'entrée du pistolet.



Réglage débit peinture

Pressions de travail

Le pistolet de peinture SW est équipé d'un réglage du débit d'air, mais pour une plus grande précision du réglage il est préférable d'utiliser l'épurateur détendeur du compresseur ou un régulateur d'air directement branché sur le pistolet.

Les pressions recommandées sont

- 2 bar :pour les peintures très fluides.
- 3-4 bar : pour les peintures "liquides".
- 5 bar et + : pour les peintures plus épaisses.
- maxi 7 bar





Fermeture godet 1 litre



Couvercle avec fermeture autoclave et clapet de sécurité.



Mettre le couvercle sur le godet. S'assurer que les pions de centrage du godet sont emboîtés dans support bride.



Pousser la manette de serrage du couvercle

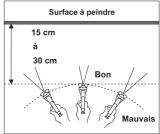
Techniques d'application

Pour peindre dans les meilleures conditions possibles, il est bon de respecter les quelques consignes suivantes.

- -Veiller à ce que la surface à peindre soit propre.
- -Tenir le pistolet le plus perpendiculairement à la surface de travail.
- -Déplacer le pistolet parallèlement à la surface à peindre, à une distance de 15 à 30 cm.
- -Commencer le mouvement avant de faire sortir le produit en appuyant sur la gâchette.
- -Relâcher la gâchette à la fin de chaque passe.

Application sur de grandes surfaces

- Régler le pistolet sur jet plat vertical.
- Faire chevaucher chaque bande d'environ un tiers de sa largeur.
- Appliquer la peinture par surface d'au moins 1 m².



- Pulvériser la peinture en déplaçant le pistolet, pour éviter que la couche obtenue soit trop épaisse et coule.

Application dans les angles.

- Régler le pistolet sur jet rond.
- Réduire le débit peinture.
- Appliquer la peinture sur les deux surface en même temps.
- Toujours traiter les bords et les angles avant la ou les surfaces principales.

Accessoires

Trois modèles d'ensembles buse de rechange pour pistolets de peinture SW sont disponibles.

Ces ensembles sont composés,

- d'une buse en inox
- d'une aiguille en acier inoxydable.
- d'un chapeau de buse en laiton nickelé avec baque de serrage intégrée.

Ensemble buse 1,5 mm, Réf : 471.050 Ensemble buse 1,8 mm, Réf : 471.150 Ensemble buse 2,5 mm, Réf : 471.250



Remplacement et démontage de l'ensemble buse

Selon les peintures utilisées, vous pouvez être amené à changer l'ensemble buse. Vous pouvez également le démonter pour le nettoyer.

Pour ce faire, veuillez suivre les indications ci-dessous :



Dévisser le bouton de réglage du débit peinture.



Appuyer sur la gâchette afin de retirer l'aiguille.



Retirer le ressort.



Dévisser le chapeau de buse.



Desserrer la buse à l'aide d'une clé plate de 19.

Nettoyage du pistolet

Comme tout pistolet de peinture, le pistolet de peinture doit être nettoyé après chaque utilisation :

Néanmoins il n'est pas nécessaire de démonter l'ensemble buse pour effectuer un nettoyage complet du pistolet. Pour une interruption non prolongée de vos travaux de peinture, un nettoyage sommaire du pistolet peut-être envisagé.

- Si vous équipez votre pistolet d'un bol :
- Dévisser le bol
- Vider le bol de son contenu
- Nettoyer correctement le bol
- Verser du diluant (ou solvant approprié) dans le bol.
- Plonger le tube plongeur du pistolet dans le bol.
- Actionner la gâchette.

Cesser l'opération lorsque le jet obtenu devient de la couleur du diluant utilisé.

Vider le bol, votre pistolet est nettoyé.



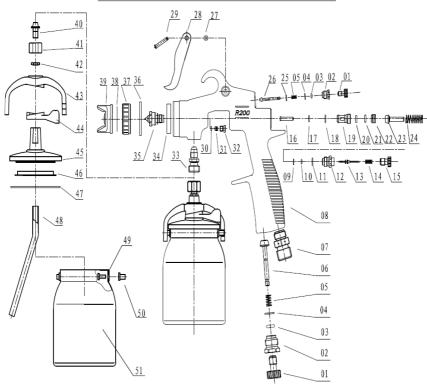


Si ce pistolet est alimenté par un pot sous pression : Voir notice du pot sous pression.

Vue éclatée pistolet de peinture SW godet Inférieur

Pour toute commande de pièces détachées préciser la référence du pistolet de peinture SW, suivie du numéro de la pièce et de la quantité souhaitée.

Ex: 415.100 **25** Ressort 2 pcs



Nomenclature

17

Joint torique 8,5 x 1,2

01Vis de réglage air18Joint torique 9 x 1,835Buse02Chemise réglage air19Chemise36Rondelle03Joint20Joint37Bouchon d'air04Rondelle21Joint torique 4,5 x 1,238Rondelle05Ressort22Ecrou39Atomiseur06Soupape23Bouchon pression40Chapeau de buse	Rep	o. Désignation	Rep	p. Désignation	Rep	o. Désignation
03Joint20Joint37Bouchon d'air04Rondelle21Joint torique 4,5 x 1,238Rondelle05Ressort22Ecrou39Atomiseur06Soupape23Bouchon pression40Chapeau de buse	01	Vis de réglage air	18	Joint torique 9 x 1,8	35	Buse
04Rondelle21Joint torique 4,5 x 1,238Rondelle05Ressort22Ecrou39Atomiseur06Soupape23Bouchon pression40Chapeau de buse	02	Chemise réglage air	19	Chemise	36	Rondelle
05 Ressort 22 Ecrou 39 Atomiseur 06 Soupape 23 Bouchon pression 40 Chapeau de buse	03	Joint	20	Joint	37	Bouchon d'air
06 Soupape 23 Bouchon pression 40 Chapeau de buse	04	Rondelle	21	Joint torique 4,5 x 1,2	38	Rondelle
	05	Ressort	22	Ecrou	39	Atomiseur
44 01	06	Soupape	23	Bouchon pression	40	Chapeau de buse
07 Raccord d'entrée d'air 24 Ressort 41 Olive	07	Raccord d'entrée d'air	24	Ressort	41	Olive
08 Corps 25 Retenue du ressort 42 Ecrou	80	Corps	25	Retenue du ressort	42	Ecrou
09 Joint plat 26 Soupape forme du jet 43 Contre écrou	09	Joint plat	26	Soupape forme du jet	43	Contre écrou
10 Joint torique 4 x 1,8 27 Clips axe gâchette 44 Bride de serrage	10	Joint torique 4 x 1,8	27	Clips axe gâchette	44	Bride de serrage
11 Joint torique 8,7 x 1,85 28 Gâchette 45 Manette de serrage	11	Joint torique 8,7 x 1,85	28	Gâchette	45	Manette de serrage
12 Chemise réglage produit 29 Axe gâchette 46 Couvercle	12	Chemise réglage produit	29	Axe gâchette	46	Couvercle
13 Aiguille 30 Rondelle 47 Anti-goutte	13	Aiguille	30	Rondelle	47	Anti-goutte
14 Ressort aiguille 31 Rondelle 48 Tube plongeur	14	Ressort aiguille	31	Rondelle	48	Tube plongeur
15 Bouton réglage produit 32 Vis de direction 49 Pion ergot	15	Bouton réglage produit	32	Vis de direction	49	Pion ergot
16 Guide aiguille 33 Joint entrée peinture 50 Ergot	16	Guide aiguille	33	Joint entrée peinture	50	Ergot

Joint corps de pistolet

51

Godet

Causes possibles de mauvais fonctionnement

	Problèmes	Causes possibles	Solutions	
I	Pas de pulvérisation	a. Pas de pression au pistolet	Vérifier l'alimentation en air tuyau et compresseur	
		b. Mauvais réglage régulateur pistolet	Vérifier et régler	
II	Mauvaise pulvérisation	a. Mauvais réglage du pistolet	Refaire réglage	
Ш	Forme de jet	Buse bouchée	Nettoyer	
IV) (
v	Forme de jet	Produit trop épais ou trop de débit produit	Diluer ou réduire débit produit	
VI	Forme de jet	Pas assez de produit	Réduire pression d'air ou Augmenter débit produit	
		a. pas assez de produit dans le godet	Remplir godet	
		b. conduit (tube plongeur) obstrué	Nettoyer conduit (tube plongeur)	
VII	Pulvérisation intermittente	c. joint usé ou presse étoupe desserré	Remplacer joints ou resserrer presse étoupe	
		d. buse desserrée ou abîmée	Resserrer buse ou remplacer	
VIII	Fuite de produit au presse étoupe	a. presse étoupe desserré	Resserrer presse étoupe, vérifier que l'aiguille glisse correctement	
		b. Joint presse étoupe sec	Lubrifier	
		c. Joint usé	Remplacer	
IX	Fuite à la buse	a. Joint presse étoupe sec	Lubrifier	
		b. Aiguille bloquée	Lubrifier l'aiguille	
		c. Presse étoupe trop serré	Ajuster le serrage	
		c. Aiguille usée	Remplacer	

Les accessoires Lacair sont munis d'embouts raccords rapides permettant un raccordement immédiat par enclenchement dans les coupleurs qui équipent tous les tuyaux.

Lors du "désenclenchement", les coupleurs se ferment automatiquement, évitant ainsi de manoeuvrer les robinets sur lesquels sont branchés les tuyaux.



Filtration

Deux précautions à respecter lors de l'utilisation d'outils pneumatiques.

- Le Filtrage.

Tous les outils pneumatiques doivent être alimentés par un air sec et dépourvu d'impuretés, d'où la nécessité d'intercaler un épurateurdétendeur entre le compresseur et l'outil, qui permet de filtrer et de régler la pression.

Si votre compresseur n'est pas équipé d'un épurateur-détendeur. il est recommandé soit d'en monter un dessus (si cela est possible). soit de monter sur une sortie ou fond de cuve un filtre régulateur.

Le raccordement des outils sur une sortie directe est déconseillé :

- pas de filtration de l'air.
- pression de sortie non constante.

Noter bien :

Il est recommandé de respecter les pressions d'utilisations conseillées. Une utilisation fréquente à une pression d'utilisation trop élevée, peut entraîner une usure accélérée de l'appareil.



1) Epurateur-détendeur



DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous certifions, par la présente, que le matériel neuf désigné ci-dessous :

Pistolet de peinture SW godet inférieur

(F)

est conforme aux dispositions de la Directive machines (89/392/CE). A été testé suivant la norme EN792.

Fait à LA FLÈCHE, le 07 Mars 2023

Réf.: 415.100

La Direction,



Marc BOUILLOUD



oistolet-peinture-415100.ai_07092022_CL