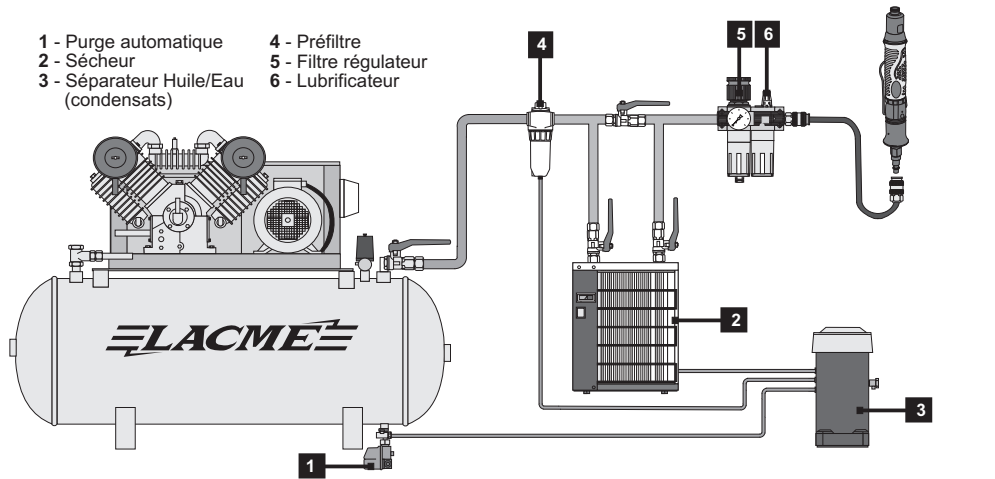


Précautions d'emploi

- 1 - Purge automatique
- 2 - Sécheur
- 3 - Séparateur Huile/Eau (condensats)
- 4 - Préfiltre
- 5 - Filtre régulateur
- 6 - Lubrificateur



- Le Filtrage.

Les outils pneumatiques doivent être alimentés par un air sec et dépourvu d'impuretés, d'où la nécessité de mettre en sortie de compresseur un sécheur d'air et des filtres à air.

- Le réglage de la pression

Les outils pneumatiques à moteur sont conçus pour travailler à une pression constante indiquée sur la notice d'utilisation.

Via un tuyau air comprimé, raccorder les outils sur un appareil de réglage de pression d'air : régulateur, filtre régulateur ou épurateur détenteur monté sur le compresseur ou sur la/les sorties du réseau d'air.

Une utilisation fréquente à une pression d'utilisation trop élevée, peut entraîner une usure prématurée.

- La Lubrification.

Les outils à moteur pneumatiques doivent être OBLIGATOIREMENT alimentés par un air LUBRIFIÉ. Il faut donc mettre un lubrificateur en bout de ligne.

LACME

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous certifions, par la présente, que le matériel neuf désigné ci-dessous :

Visseuse Droite Industrie 0,5 à 3,5 Nm (PM35)

Réf. : 343.614

est conforme aux dispositions de la Directive Machines (2006/42/CE), des normes EN ISO 12100: 2010 et EN ISO 11148-6: 2012.



Fait à LA FLÈCHE, le 13/12/2016
La Direction,

Marc BOUILLOUD.

Les Pelouses,
route du Lude
72200 LA FLÈCHE
Tél. : 02.43.94.42.94
Fax : 02.43.45.24.25

343614-Visseuse droite IND. CDR -13122016/CD

LACME

Notice d'utilisation

Outillage air comprimé professionnel

VISSEUSE DROITE INDUSTRIE PM35 (à coupure d'air) 0,5 à 3,5 Nm (Réversible)

Réf. : 343.614



Equipement :

- Mandrin rapide 6,35 mm.
- Corps ergonomique avec revêtement isolant et antidérapant.
- Bague de réglage externe du couple.
- 2 embouts de serrage.
- Inverseur de sens de rotation.
- Anneau de suspension.
- Echappement arrière.
- Entrée d'air avec raccord tournant
- Raccord rapide ISO.

Nouvelle génération de visseuse industrie avec corps composite : embrayage par poussée et à coupure d'air, couple de serrage très précis, recommandée pour des travaux de vissage verticaux, répétitifs : dans le plastique et les matériaux fins ou fragiles

Spécialement conçue pour un confort d'utilisation optimal grâce à sa poignée ergonomique avec revêtement isolant et anti-glisse en élastomère souple.

Caractéristiques :

Mandrin rapide	6,35 mm - 1/4"
Vitesse à vide	1.000 tr/mn
Couple de serrage	0,5 à 3,5 Nm
Capacité de serrage	M2,2 à M5
Consommation d'air moy.	250 l/min - 15 m ³ /h
Pression d'utilisation	6-7 bar
Raccord entrée d'air	1/4 (PT)
Tuyau recommandé	Øint 8 mm
Encrement	250 x 35 mm
Poids	0,6 kg

Vibrations et niveau sonore :

Vibrations EN ISO 28927-2	Niveau sonore EN ISO 15744
A vide 0,9 m/s ²	Pression acoustique A vide : 72 dB(A)
	Puissance acoustique A vide : N/C
Incertitude de mesure K = 1.5 m/s ²	Incertitude de mesure K = 3 dB(A)

Recommandations :

Toujours porter des protections auditives, des gants et des lunettes de protection lors de l'utilisation de cet accessoire.

Attention !

* Pour vis auto-taraudeuses.

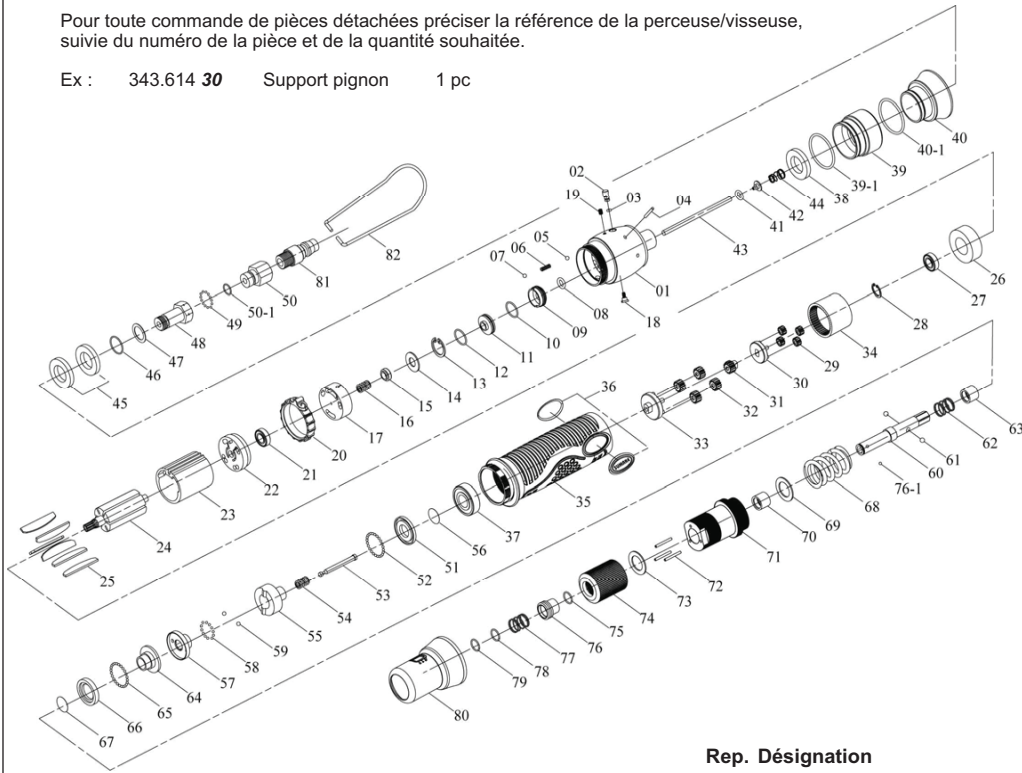
Retrouvez
nos produits sur
www.lacme.com

Lire attentivement cette notice avant de faire fonctionner cet outil.

Visseuse Droite IND. PM35 : 0.5 -3 .5 Nm

Pour toute commande de pièces détachées préciser la référence de la perceuse/visseuse, suivie du numéro de la pièce et de la quantité souhaitée.

Ex : 343.614 30 Support pignon 1 pc



Rep. Désignation

01	Corp arrière
02	Soupape
03	Joint torique
04	Goupille
05	Bille
06	Ressort
07	Bille
08	Joint torique
09	Bague haute d'insertion
10	Joint torique
11	Bague basse d'insertion
12	Joint torique
13	Circlips
14	Rondelle
15	Valve
16	Ressort
17	Valve
18	Butée vis
19	Vis sans tête
20	Inverseur sens rotation
21	Roulement à billes
22	Support arrière
23	Cylindre
24	Rotor
25	Pale de rotor (6)
26	Support avant
27	Roulement à billes

Rep. Désignation

28	Clips
29	Pignon 15 dents (4)
30	Support pignons 14 dents
31	Pignon d'entraînement 14 dts
32	Pignons 14 dents (4)
33	Support pignons 15 dents
34	Pignon interne
35	Gripp caoutchouc
36	Bouchon (2)
37	Roulement à bille
38	Silencieux
39	Défecteur
39-1	Joint torique
40	Jupe arrière
41	Joint torique
42	Soupape
43	Axe embrayage
44	Ressort
45	Silencieux (2)
46	Joint torique
47	Rondelle
48	Base raccord tournant
49	Bille (13)
50	Raccord tournant entrée d'air
50-1	Joint torique
51	Bague assise bille
52	Bille (28)
53	Axe entraînement

Rep. Désignation

54	Ressort
55	Disque arrière embrayage
56	Clip
57	Disque centrale embrayage
58	Bille (13)
59	Bille (2)
60	Emclume 6,35 mm
61	Bille (2)
62	Ressort
63	Bague de guidage
64	Disque avant embrayage
65	Bille (22)
66	Bague assise bille
67	Clips
68	Ressort de couple
69	Bague
70	Bague enclume
71	Carter embrayage
72	Pion/aiguille (3)
73	Bague régulation
74	Bague réglage de couple
75	Clips
76	Bague retenue embout
77	Ressort
78	Rondelle
79	Clips
80	Bague protection
81	Raccord rapide
82	Anneau de suspension

Réglage externe du couple



La visseuse est munie d'un réglage externe du couple de serrage.

- Pour régler la vitesse retirer la bague de protection (80) : puis pour augmenter le couple, il suffit de tourner la bague de réglage, dans le sens des aiguilles d'une montre et dans le sens contraire pour le diminuer

Pour obtenir le couple souhaité, il suffit que le repérage argenté soit aligné avec la bague de réglage externe.



Levier inverseur de sens de rotation



Les visseuses droite sont munies d'un inverseur de sens de rotation.

La bague inverseur est placée à l'arrière des visseuses pour les travaux de vissage et de dévissage.

Mandrin rapide



La visseuse droite est munie d'un "mandrin rapide" pour embouts Hex 1/4" (6,35 mm).

Pour mettre l'embout, il suffit de tirer sur la bague d'emmanchement, de mettre en place l'embout puis de relâcher la bague.

Embouts de vissage



La visseuse PM35 est livrée avec deux embouts de vissage hexagonaux 1/4" :

- PHILIPS No 2 : 4.5 x 50 mm
- PHILIPS No 2 : 6.0 x 50 mm

Anneau de suspension



La visseuse est livrée de série avec un anneau de suspension.

Cet anneau de suspension permet d'accrocher la visseuse à un équilibreur qui soulage l'utilisateur lors des travaux de vissage sur poste fixe.

Quelques consignes de sécurité

- . Il est recommandé lors de l'utilisation de cet accessoire de porter des protections auditives.
- . Vérifier toujours que l'embout soit bien positionné avant chaque utilisation.
- . Toujours déplacer la visseuse en la tenant par la poignée, ne jamais utiliser le tuyau pour la déplacer.
- . Débrancher la visseuse pour toute intervention de maintenance ou d'entretien.