

PISTOLET DE PEINTURE À GRAVITÉ

Réf. 301802

Modèle juin 2014

Équipements :

- Modèle universel
- Corps en aluminium avec poignée ergonomique
- Gâchette 2 doigts
- Ensemble buse Ø 1,5 mm
- Godet en plastique 0,6 litre gradué
- Raccord rapide ISO



Caractéristiques :

| | |
|-----------------------------|--|
| Ensemble buse | Ø 1,5 mm |
| Jet plat* | 180-240 mm |
| Jet rond* | Ø 55 mm |
| Capacité godet | 0,6 litre |
| Fermeture godet | Vissé |
| Conso. d'air | 115-230 l/min - 7-14 m ³ /h |
| Pression moy. d'utilisation | 3,5 bar |
| Raccord d'entrée d'air | M12 x 1 |
| Tuyau recommandé | Ø int. 8-10 mm |
| Encombrement | 180 x 335 mm |
| Poids | 0,45 kg |

* Avec de l'eau

Utilisations :

Pistolet de peinture de précision pour des applications délicates et de qualité dans les secteurs :

- Carrosserie : couches de fond, antirouille...
- Menuiserie : peintures polyuréthane, vernis...
- Industrie : martelés, laques, peinture glycéro....

Recommandations :

Toujours porter des EPI pour l'utilisation de cet outil.

Lire attentivement cette notice avant de démarrer l'outil.

Retrouvez nos
produits sur



Règles générales de sécurité :

Une mauvaise utilisation de ce pistolet peut occasionner des accidents, un mauvais fonctionnement ou l'endommager. Merci de lire attentivement les instructions suivantes.

- Assurez-vous que la personne qui va utiliser ce pistolet soit qualifiée pour le faire.
- Pour toute intervention d'entretien ou de nettoyage, débrancher le pistolet, dépressuriser le circuit en appuyant sur la gâchette du pistolet.
- Toujours utiliser des équipements de protection certifiés : (gants, masque respiratoire, lunettes et protections auditives).
- L'endroit où le pistolet est utilisé doit être ventilé ou raccordé à un système d'extraction (cabine de peinture...) et toute exposition directe à une source d'inflammation (cigarette, flamme...) est interdite.
- Maintenir propre et désencombrée la zone de travail.
- Vérifier la compatibilité chimique des produits utilisés : peintures, solvants...
- Ne jamais dépasser la pression maxi de service.
- Ne pas utiliser le pistolet avec un tuyau endommagé.
- Ne jamais diriger le pistolet vers une personne ou un animal.
- Maintenir ce pistolet hors de portée des enfants.
- Ne pas utiliser le pistolet pour des utilisations autres que celles pour lequel il est conçu.
- L'utilisation de produits contenant des halogènes d'hydrocarbures est interdite, ils peuvent occasionner des réactions chimiques, provoquant des explosions.

Emballage

Le pistolet gravité (godet supérieur) est livré dans une boîte en carton.

Durant le transport et le stockage du pistolet, il est préférable de laisser le pistolet dans sa boîte à une température comprise entre 0° et 50°C, et sous humidité relative moyenne.

Gaspiillage produits et protection de l'environnement

Se débarrasser des produits polluants et dangereux, des emballages, des accessoires et outils usagés en procédant à un tri sélectif, et en les déposant dans les points de collecte prévus à cet effet.

Contrôle du pistolet à sa réception

Avant d'utiliser le pistolet, vérifier qu'il n'a pas été endommagé pendant son transport.

Installation recommandée

Il est recommandé de toujours utiliser un air comprimé sec et dépourvu de traces d'huile, pour obtenir les meilleurs résultats de peinture.

Avant de préparer l'installation, il est nécessaire de faire une inspection :

- Vérifier l'état du tuyau air comprimé et de ses raccords (pas de craquelures, pas de fuite...) Purger la cuve du compresseur.

Pour faire la bonne installation, il est nécessaire d'utiliser :

- un compresseur (23 m³/h minimum),
- un tuyau air comprimé de section suffisante pour relier le pistolet au compresseur.

Réglages

Sur le pistolet de peinture, deux types de réglages sont possibles : le réglage de la forme du jet et le réglage du débit peinture.

Réglage de la forme du jet :

Grâce au bouton de réglage du jet (bouton supérieur), vous pouvez obtenir un réglage précis de la pression à la sortie du pistolet, un bon éclatement de la peinture et la taille de jet souhaitée.

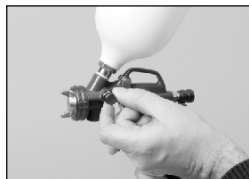
Le jet rond s'obtient en serrant au maximum le bouton de réglage du jet.

Le jet plat s'obtient en dévissant le bouton de réglage du jet, plus le bouton est desserré plus le jet est large.

Le jet plat est orientable suivant la position du chapeau de buse, on obtient un jet plat vertical, horizontal ou de biais.

Attention! Vérifier le serrage du chapeau de buse avant de peindre, pour éviter qu'il ne tourne et modifie l'inclinaison du jet.

La taille du jet est à 30 cm : jet rond : Ø 55 mm jet plat : 180-240 mm



Réglage forme du jet
Jet rond / Jet plat



Jet plat horizontal
(chapeau vertical)

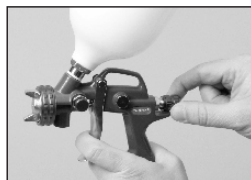


Jet plat vertical
(chapeau horizontal)

Le réglage du débit de peinture :

Grâce au bouton de réglage du débit de peinture, vous réglez la butée d'aiguilles. Plus le jet est large, plus il faut augmenter le débit de peinture pour obtenir la même qualité de couverture.

Pour obtenir la meilleure application possible d'éclatement produit, vous serez parfois amené à ajuster la pression d'air à l'entrée du pistolet.



Réglage débit peinture

Pression de travail

Le pistolet de peinture n'est pas équipé d'un réglage du débit d'air. Pour une plus grande précision du réglage, il est préférable de brancher le tuyau d'alimentation d'air du pistolet sur l'épurateur détendeur du compresseur ou de mettre un régulateur d'air directement branché sur le pistolet.

Les 2 pressions recommandées sont :

- **2 bar** : pour les peintures très fluides,
- **3-4 bar** : pour les peintures «liquides»
- **5 bar et +** : pour les peintures plus épaisses

Techniques d'application :

Pour peindre dans les meilleures conditions possibles, il est bon de respecter les quelques consignes suivantes.

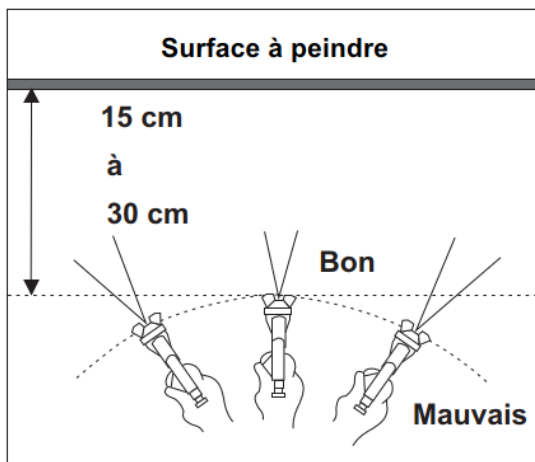
- Veiller à ce que la surface à peindre soit propre.
- Tenir le pistolet le plus perpendiculairement à la surface de travail.
- Déplacer le pistolet parallèlement à la surface à peindre, à une distance de 15 à 30 cm.
- Commencer le mouvement avant d'appuyer sur la gâchette.
- Relâcher la gâchette à la fin de chaque passe.

Application sur de grandes surfaces :

- Régler le pistolet sur jet plat vertical.
- Faire chevaucher chaque bande d'environ un tiers de sa largeur.
- Appliquer la peinture par surface d'au moins 1 m².
- Pulvériser la peinture en déplaçant le pistolet, pour éviter que la couche obtenue soit trop épaisse et coule.

Application dans les angles :

- Régler le pistolet sur jet rond.
- Réduire le débit peinture.
- Appliquer la peinture sur les deux surfaces en même temps.
- Toujours traiter les bords et les angles avant la ou les surfaces principales.



Accessoires :

Deux modèles d'ensembles buse de rechange pour pistolet de peinture à gravité sont disponibles :

Ces ensembles sont composés :

- d'une buse inox,
- d'une aiguille en acier inoxydable,
- d'un chapeau de buse en laiton nickelé avec bague de serrage intégré.

Ensemble buse Ø 1,5 mm

Réf. 303012

Ensemble buse Ø 1,8 mm

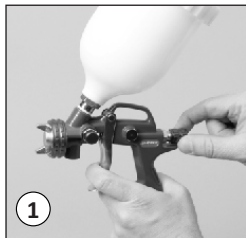
Réf. 303112



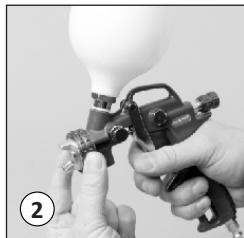
Remplacement et démontage de l'ensemble buse :

Selon les peintures utilisées, vous pouvez être amené à changer l'ensemble buse. Vous pouvez également le démonter pour le nettoyer.

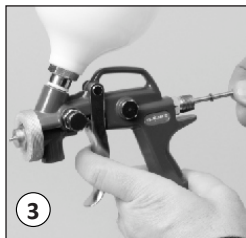
Pour ce faire, veuillez suivre les indications ci-dessous :



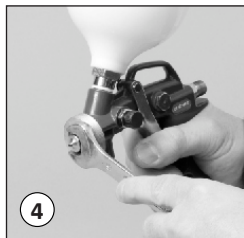
Dévisser le bouton de réglage du débit de peinture.



Dévisser le chapeau de buse.



Retirer le ressort. Appuyer sur la gâchette afin de retirer l'aiguille.



Desserrer la buse à l'aide d'une clé plate de 19.

Nettoyage du pistolet :

Comme tout pistolet de peinture, le pistolet gravité doit être nettoyé après chaque utilisation. Néanmoins, il n'est pas nécessaire de démonter l'ensemble buse pour effectuer un nettoyage complet du pistolet. Pour une interruption non prolongée de vos travaux de peinture, un nettoyage sommaire du pistolet peut-être envisagé.

- Dévisser le bol.
- Retirer le couvercle du bol.
- Vider le bol de son contenu.
- Nettoyer correctement le bol.
- Verser du diluant (ou solvant approprié) dans le bol.
- Remettre le couvercle.
- Actionner la gâchette.

Cesser l'opération lorsque le jet obtenu devient de la couleur du diluant utilisé.

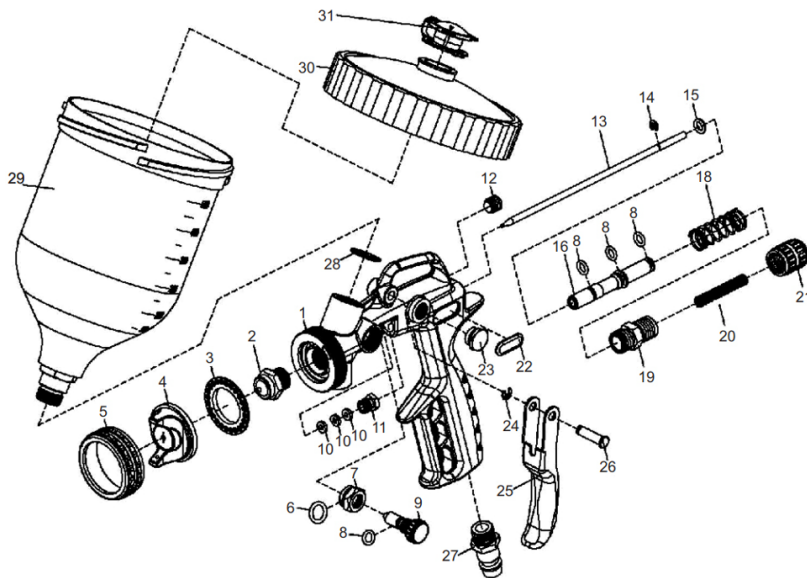
Vider le bol, votre pistolet est nettoyé.



Vue éclatée Pistolet de peinture à gravité (Réf. 301802)

Pour toute commande de pièces détachées, préciser la référence du pistolet de peinture suivie du numéro de la pièce et de la quantité souhaitée.

Ex : 301802. 04 - chapeau de buse 1 pcs.



| N° | Description | Qté |
|----|------------------------------|-----|
| 1 | Corps | 1 |
| 2 | Buse | 1 |
| 3 | Joint diffuseur (29 340 120) | 1 |
| 4 | Chapeau de buse | 1 |
| 5 | Anneau cannelé | 2 |
| 6 | Joint 8.0 x 1.8 | 1 |
| 8 | Contre écrou d'étanchéité | 1 |
| 9 | Joint 4.5 x 1.8 | 1 |
| 10 | Bouton réglage du jet | 1 |
| 11 | Presse étoupe | 1 |
| 12 | Bouchon | 1 |
| 13 | Aiguille | 1 |
| 14 | Clips butée aiguille | 4 |
| 15 | Joint | 5 |
| 16 | Chemise guide aiguille | 1 |

Pochette de joints Réf. 380410
(N° 3,6,8x4,10x3, 15, 18, 20 et 28)





Godet complet Réf. 39530132
(N° 29, 30 et 31)

Ensemble gâchette Réf. 29660020
(N° 24, 25 et 26)

| N° | Description | Qté |
|----|---------------------------------------|-----|
| 18 | Ressort | 1 |
| 19 | Raccord bouton réglage débit peinture | 2 |
| 20 | Ressort | 1 |
| 21 | Bouton réglage débit peinture | 1 |
| 22 | Étiquette | 6 |
| 23 | Vis d'étanchéité | 6 |
| 24 | Clip axe gâchette | 1 |
| 25 | Gâchette | 1 |
| 26 | Pion gâchette | 1 |
| 27 | Raccord rapide M12 x 1 | 2 |
| 28 | Joint de bol (39 530 133) | 2 |
| 29 | Bol | 1 |
| 30 | Couvercle de bol | 1 |
| 31 | Capuchon couvercle | 1 |

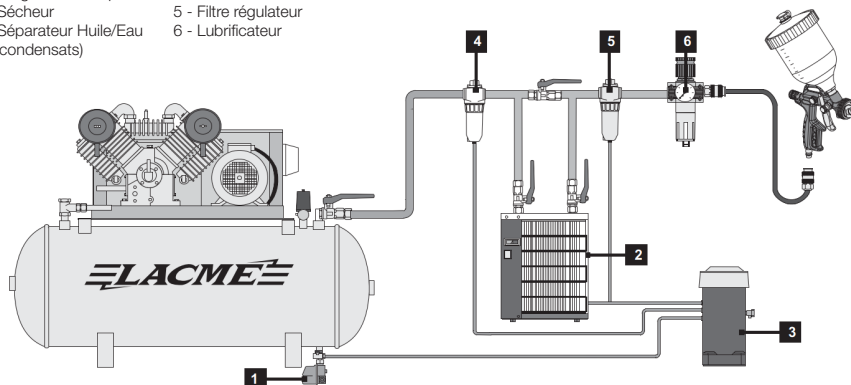
Ensemble buse Ø 1,5 Réf. 303012
(N° 2, 3, 4 et 13)

Ensemble buse Ø 1,8 Réf. 303112
(N° 2, 3, 4 et 13)

| Problèmes | | Causes possibles | Solutions |
|-----------|--|---|--|
| I | Pas de pulvérisation | a. Pas de pression au pistolet | Vérifier l'alimentation en air, tuyau et compresseur... |
| | | B. Mauvais réglage régulateur pistolet | Vérifier et régler |
| II | Mauvaise pulvérisation | a. Mauvais réglage du pistolet | Refaire réglage |
| III | Forme de jet  | Buse bouchée | Nettoyer |
| IV | Forme de jet  | | |
| V | Forme de jet  | Produit trop épais ou trop de débit produit | Diluer ou réduire débit produit |
| VI | Forme de jet  | Pas assez de produit | Réduire pression d'air ou augmenter débit produit |
| VII | Pulvérisation intermittente | a. Pas assez de produit dans le godet | Remplir godet |
| | | b. Conduit (tube plongeur) obstrué | Nettoyer conduit (tube plongeur) |
| | | c. Joint usé ou presse étoupe desserré | Remplacer joints ou resserrer presse étoupe |
| | | d. Buse desserrée ou abîmée | Resserrer buse ou remplacer |
| VIII | Fuite de produit au presse étoupe | a. Presse étoupe desserré | Resserrer presse étoupe, vérifier que l'aiguille glisse correctement |
| | | b. Joint presse étoupe sec | Lubrifier |
| | | c. Joint usé | Remplacer |
| IX | Fuite à la buse | a. Joint presse étoupe sec | Lubrifier |
| | | b. Aiguille bloquée | Lubrifier l'aiguille |
| | | c. Presse étoupe trop serré | Ajuster le serrage |
| | | d. Aiguille usée | Remplacer |

Précautions d'emploi

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| 1 - Purge automatique | 4 - Préfiltre |
| 2 - Sécheur | 5 - Filtre régulateur |
| 3 - Séparateur Huile/Eau (condensats) | 6 - Lubrificateur |



Le filtrage :

Les outils pneumatiques doivent être alimentés par un air sec et dépourvu d'impuretés, d'où la nécessité de mettre en sortie de compresseur un sécheur d'air et des filtres à air.

Le réglage de la pression :

Les outils pneumatiques à moteur sont conçus pour travailler à une pression constante indiquée sur la notice d'utilisation. Via un tuyau air comprimé, raccorder les outils sur un appareil de réglage de pression d'air : régulateur, filtre régulateur ou épurateur détenteur monté sur le compresseur ou sur la/les sorties du réseau d'air.

Une utilisation fréquente à une pression d'utilisation trop élevée, peut entraîner une usure prématurée.

La lubrification :

Les outils à moteur pneumatiques doivent être **OBLIGATOIREMENT** alimentés par un air **LUBRIFIÉS**. Il faut donc mettre un lubrificateur en bout de ligne.

LACME

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous certifions, par la présente, que le matériel neuf désigné ci-dessous :

Pistolet de peinture à gravité

Réf : 301802

est conforme aux dispositions de la Directive Machines (89/392/CE) et a été testé suivant la norme EN792.

Fait à La Flèche, le 04 août 2025

La Direction

CE

Marc Bouilloud